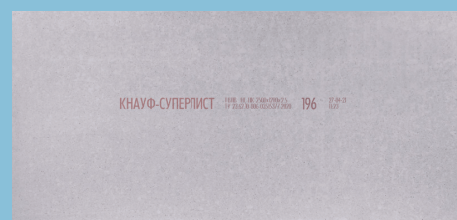




Сухое строительство

## КНАУФ-суперлист НГ (ГВЛВ НГ)



Информационный лист 08/2023

# КНАУФ-суперлист НГ (ГВЛВ НГ)

**НОВИНКА**

Негорючий строительный материал

### Общие сведения

КНАУФ-суперлист НГ (негорючий влагостойкий гипсоволокнистый лист, ГВЛВ НГ) – высококачественный, экологически чистый материал. Предназначен для обеспечения повышенных требований в области пожарной безопасности зданий и сооружений. Производится предприятиями группы КНАУФ по ТУ 23.62.10-006-03515377-2020 путем прессования смеси гипсового вяжущего, волокон распушенной макулатуры и рубленых стеклянных нитей, равномерно распределенных по всему объему листа, и специализированных добавок.

КНАУФ-суперлист НГ отличается сочетанием высоких пожарно-технических, прочностных, звукоизолирующих и других характеристик, отвечающих требованиям к листовым отделочным материалам и изделиям из них.

КНАУФ-суперлист НГ поставляется потребителю со следующими номинальными размерами (табл. 1).

Таблица 1

Наименование показателя	Значение, мм
Длина	1500, 2000, 2500
Ширина	500, 600, 1000, 1200
Толщина	10; 12,5

► По согласованию с предприятиями-изготовителями возможно изготовление листов с другими размерами.

По формам продольных кромок КНАУФ-суперлисты НГ подразделяются на листы с прямой кромкой (ПК) и листы с фальцевой кромкой (ФК). Торцевые кромки листов прямоугольные.

### Физико-технические характеристики

Показатели	Значения
Предел прочности при изгибе для листов толщиной 12,5 мм, МПа	не менее 5,5
Поверхностное водопоглощение листов ГВЛВ НГ, кг/м <sup>2</sup>	не более 1,0
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	не более 370

Являясь материалом для «сухого строительства», КНАУФ-суперлисты НГ обладают всеми преимуществами этого способа строительства и отделки:

- технологичность в обработке;
- легкость и быстрота монтажа каркасно-обшивных конструкций;
- отсутствие трудоемких «мокрых» процессов.

### Условное обозначение и маркировка

Условное обозначение КНАУФ-суперлистов НГ состоит из:

- обозначения типа листа;
- обозначения типа продольной кромки;
- цифр, обозначающих длину, ширину и толщину плиты в миллиметрах;
- обозначения нормативного документа.

Маркировка листов производится на тыльной стороне каждого листа несмываемой краской и содержит:

- товарный знак и наименование завода-изготовителя, номер завода;
- условное обозначение листа;
- дату и время изготовления листа.

Продольные и торцевые кромки листов окрашены в красный цвет.

### Пожарно-технические характеристики

КНАУФ-суперлисты НГ являются негорючим строительным материалом (НГ по ГОСТ 30244), что подтверждается сертификатом соответствия требованиям пожарной безопасности.

### Область применения

КНАУФ-суперлисты НГ применяются в качестве огнезащитного облицовочного материала в каркасно-обшивных конструкциях перегородок и облицовок стен на путях эвакуации и в зальных помещениях в зданиях различного функционального назначения, этажности и вместимости (в жилых домах и административных зданиях, офисах, гостиницах, вокзалах и аэропортах, ресторанах и предприятиях торговли, культурномассовых и спортивных сооружениях, учебно-воспитательных заведениях, детских и медицинских учреждениях, а также на промышленных объектах), в других строительных конструкциях, где согласно требованиям пожарной безопасности предусмотрено применение негорючих строительных материалов (НГ).

КНАУФ-суперлисты НГ могут применяться в качестве дополнительной негорючей облицовки, которая крепится к уже существующим конструкциям стен, а также для устройства стяжек сборных оснований пола.

КНАУФ-суперлисты НГ применяют в зданиях и помещениях с сухим, нормальным и влажным влажностными режимами в соответствии с СП 50.13330.2012.

При применении КНАУФ-суперлистов НГ в зданиях и помещениях с влажным влажностным режимом следует предусматривать вытяжную вентиляцию, обеспечивающую нормативный воздухообмен в соответствии с СП 60.13330.2012, СП 54.13330.2016, СП 118.13330.2012, СП 44.13330.2011.

КНАУФ-суперлисты НГ могут быть использованы в качестве внутренней отделки в следующих неотапливаемых помещениях: помещения временного проживания, загородные дома сезонного проживания, холодные складские и производственные помещения, мансарды и чердаки, подвалы, сараи, остекленные лоджии, гаражи, неотапливаемые боксы, подземные парковки, тамбуры и неотапливаемые места общего пользования коммерческих и жилых зданий. Требуемые условия применения КНАУФ-суперлистов НГ в неотапливаемых помещениях: исключение прямого попадания воды (как в виде атмосферных осадков, так и в виде конденсата); относительная влажность воздуха не более 75 %; нормативный воздухообмен. Климатические районы использования листов ГВЛВ НГ в неотапливаемых помещениях: I, II, III и IV, за исключением климатических подрайонов IA и IB по СП 131.13330.2012.

### Обработка КНАУФ-суперлистов НГ

Раскрой КНАУФ-суперлистов НГ производится на ровной поверхности (рабочего стола, пакетов листов). Для этого используется нож для ГВЛ, ножовка или электролобзик. При использовании ножа для ГВЛ по линии раскроя прикладывается металлическая линейка или рейка, вдоль которой производится надрез на глубину 1–1,5 мм. Затем лист укладывается по линии надреза вдоль кромки рабочей поверхности стола (пакета), надламывается и разделяется на части. По мере необходимости кромки зачищаются обдирочным рубанком. Для формирования фигурных отверстий применяются круглые фрезы, прокалывающая пила или электролобзик.

Фальцевое исполнение продольных кромок позволяет стыковать листы на несущих элементах каркасов в строгом соответствии с проектным шагом (300, 400, 600 мм), а также усиливать стыки армированием.

С торцевых кромок в этих целях снимаются фальцы шириной 30 мм и глубиной около 2 мм.

В однослойных обшивках торцевые стыки устраиваются на вставках.

В многослойных обшивках устройство вставок необязательно.

### Монтаж и крепление КНАУФ-суперлистов НГ

Для крепления КНАУФ-суперлистов НГ к каркасам перегородок и облицовок применяются самонарезающие, прокалывающие или высверливающие винты для ГВЛ ( $d = 3,9$  мм с зонтичной головкой). В каждом отдельном случае длина винтов и шаг их установки определяются типом конструкции.

Многослойную обшивку рекомендуется выполнять в течение одного дня. При этом в однослойных обшивках шаг установки винтов составляет 250 мм (винт  $L = 30$  мм).

В двухслойных обшивках он должен быть: для первого слоя – 750 мм (винт  $L = 30$  мм), для второго – 250 мм (винт  $L = 45$  мм).

В трехслойных обшивках шаг винтов равен: для первого слоя – 750 мм (винт  $L = 30$  мм), для второго – 500 мм (винт  $L = 45$  мм), для третьего – 250 мм (винт  $L = 55$  мм).

Минимальное расстояние от края кромки 10–12 мм. Головки винтов должны быть утоплены в лист под прямым углом на глубину около 1 мм и проникать в металлический профиль каркаса на глубину не менее 10 мм, а в деревянные конструкции – не менее чем 20 мм.

Изогнутые или неправильно ввернутые винты удаляются и заменяются новыми на расстоянии около 50 мм от прежних.

В конструкциях сборных оснований пола монтаж стяжек осуществляется прокалывающими винтами для ГВЛ  $L = 19$  мм и большей длины (22, 25 или 30 мм), если это не ведет к повреждению защиты технических коммуникаций и разделительного слоя.

### Грунтование и шпаклевание

Перед шпаклеванием стыки листов обрабатываются грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. Шпаклевание кромок и мест установки винтов осуществляется гипсовой шпаклевкой КНАУФ для стыков в условиях, соответствующих эксплуатационным. Стыки листов внутренних слоев обшивок не армируются. Армирование фальцевых кромок наружных слоев обшивок производится с помощью бумажной ленты, укладываемой вдавливанием в предварительно нанесенный слой шпаклевки.

После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и при необходимости финишный слой. Углубления от винтов шпаклюются в один слой.

Зашпаклеванная поверхность после высыхания шлифуется. Ее грунтование производится в соответствии с применяемым декоративным покрытием. В помещениях, где имеется возможность прямого попадания воды на поверхность конструкций (ванные, душевые), узлы примыкания защищаются гидроизоляционной лентой типа КНАУФ-Флэхендихтбанд, а поверхность листов и узлы примыкания обрабатываются гидроизоляционной мастикой типа КНАУФ-Флэхендихт.

### Транспортировка и хранение

Транспортировка КНАУФ-суперлистов НГ осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов в пакетированном виде. В заводских условиях транспортные пакеты формируются на поддонах из листов одного вида, группы, партии, типа кромки и размеров.

Пакеты с фальцевой кромкой имеют защиту от внешних механических воздействий. Во избежание повреждений кромок при штабелировании пакетов габариты поддонов превышают габариты листов. Транспортные пакеты имеют заводскую влагозащитную полиэтиленовую упаковку. Пакеты с поврежденной упаковкой при перевозке в открытых транспортных средствах должны быть надежно защищены от попадания в них влаги.

При погрузочно-разгрузочных работах, внутрискладских и других перемещениях применяются средства механизации работ (погрузчики, краны и т.д.), работа которых осуществляется на малой скорости, без рывков во избежание механических повреждений продукции.

Транспортировка КНАУФ-суперлистов НГ на этажах строительных объектов осуществляется ручными тележками, а при переноске вручную – с помощью специальных приспособлений (ручек) в вертикальном положении на продольном ребре листа.

Хранение КНАУФ-суперлистов НГ осуществляется в помещениях с сухим или нормальным влажностными режимами, с соблюдением мер безопасности и сохранения продукции. Общая высота складированных штабелей не должна превышать 3,5 м. Расстояния между штабелями должны быть не менее 1 м. В монтажной зоне листы необходимо хранить в горизонтальном положении (плашмя) на ровной поверхности.

Call-центр:

> 8 (800) 770 76 67

> [www.knauf.ru](http://www.knauf.ru)

ООО «КНАУФ ГИПС», 143400, МО, г. Красногорск, ул. Центральная, 139

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Московская сбытовая дирекция  
(г. Красногорск)  
+7 (495) 937-95-95  
info-msk@knauf.ru

Северо-Западная сбытовая дирекция  
(г. Санкт-Петербург)  
+7 (812) 718-81-84  
info-spb@knauf.ru

Юго-Западная сбытовая дирекция  
(г. Новомосковск)  
+7 (48762) 29-291  
info-nm@knauf.ru

Южная сбытовая дирекция  
(г. Краснодар)  
+7 (861) 267-80-30  
info-krd@knauf.ru

Уральская сбытовая дирекция  
(г. Челябинск)  
+7 (351) 216-76-77  
info-ural@knauf.ru

Казанское отделение  
Уральской СД  
(г. Казань)  
+7 (843) 211-20-66  
info-kazan@knauf.ru

Восточная сбытовая дирекция  
(г. Иркутск)  
+7 (3952) 290-032  
info-irk@knauf.ru

Новосибирское отделение  
Восточной СД  
(г. Новосибирск)  
+7 (383) 349-97-82  
info-novosb@knauf.ru

Хабаровское отделение  
Восточной СД  
(г. Хабаровск)  
+7 (4212) 914-419  
info-khab@knauf.ru